

現場成型仕様

成型方法

- ・地上成型
- ・ステージ成型

製品確認

- ・長さ確認
- ・重量確認

現場確認

- ・計画図作成
- ・全長確認

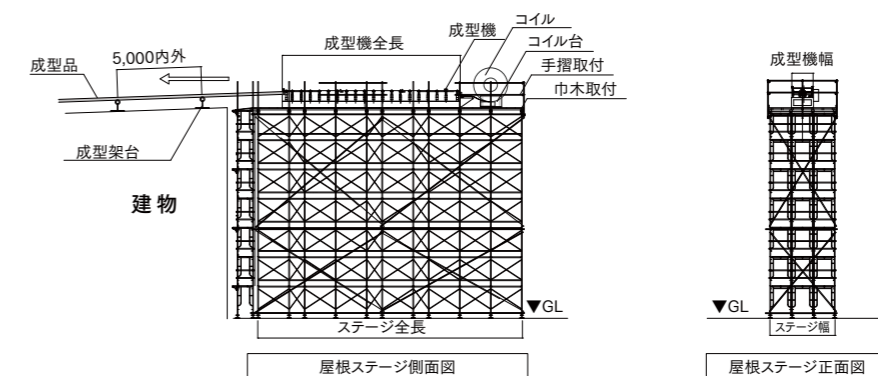
留意事項

現場成型の場合、成型機・切断ライン・コイル・ハンガーケーブル・支柱・受け台及び工具・作業人員等の荷重と人員確保を十分に考慮し、ステージ成型・地上成型への安全性を確保してください。本紙に掲載したイラストは概略ですので現場に合う計画図の作成をお願い致します。

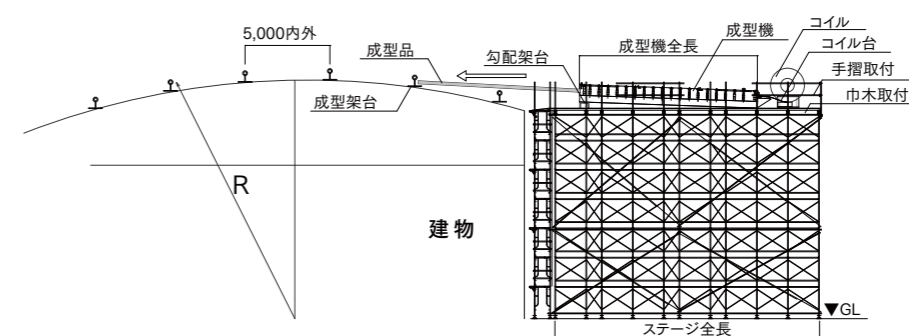
注意事項

- ・屋根勾配に合わせて、成型機下にライナーなどを置き、レベル及び角度の調整をしてください。
- ・成型板とコイルを仮置きするスペースを確保してください。
- ・ステージ用足場は必ず控えを取ってください。
- ・ステージの幅は使用成型機幅 +3m 内外としてください。
- ・ステージ後ろから成型機の出口までの距離は成型オペの作業スペースとして 4m 以上確保願います。
- ・ステージ及び成型機はワイヤー等で固定し、揺れや傾きの防止処置を行ってください。

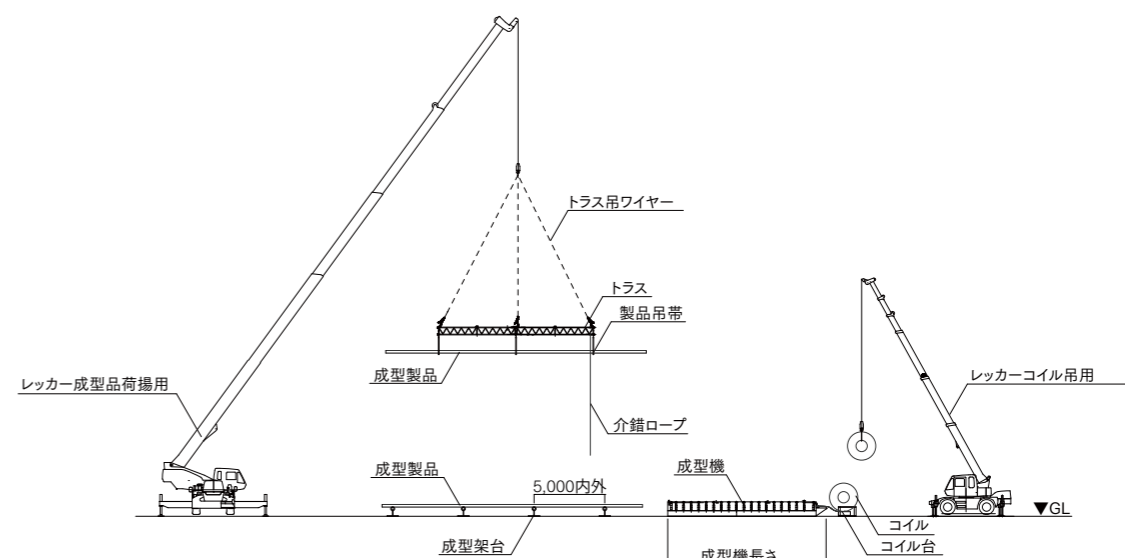
ステージ成型



ステージ成型R



地上成型



主要成型機仕様表

	品名	機械長 (mm)	機械幅 (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)	パスライン (mm)
重式	SK ルーフ 88(ペフ無し)	9,890	1,280	1,150	10,000	560
ハゼ折版	SK 角ハゼ V-I	11,300	1,140	1,330	10,000	630
	SK 角ハゼ V-II	11,300	1,200	1,150	9,800	600
	SK 角ハゼ V-III	7,500	880	1,000	5,300	550
	SK 166 ハゼ	9,000	1,500	1,500	6,500	700
	SK 角ハゼ H90	12,140	1,350	1,170	14,000	625
勘合式	SK BL333	13,600	1,200	1,450	10,000	580
	SK BL500	13,600	1,300	1,450	14,500	580
	SK H ルーフ 600	14,300	1,500	1,100	14,000	600
	SK スーパールーフ 66	8,620	1,070	900	4,500	550
縦葺	SK エパールーフたてひら 350	7,500	1,050	900	4,000	560
	SK ワンタッチたてひら 333	6,900	1,200	1,000	4,500	770
	SK たてハゼ葺 333	5,100	1,020	850	2,800	520
	SK NEXT 嵌合瓦棒 本体	7,293	1,250	1,226	5,200	810
	SK NEXT 嵌合瓦棒 通し吊子 (新規用 / 改修用)	6,948	1,050	871	3,560	810
	SK NEXT 嵌合瓦棒 角型キャップ	7,679	790	860	2,500	810

付帯資材

資材名	全長 (mm)	幅 (mm)	高さ (mm)	重量 (t)	太さ (mm)
コイル台	1,300	1,600	700	0.15	
製品受け台		600	600~900		
トラス吊り具	5,500	500	500	0.15	
吊り具用ワイヤー 1	14,800				12
吊り具用ワイヤー 2	21,700				12
吊り具用ワイヤー 3	25,000				12
吊り具用ワイヤー 4	40,000				12
吊り具用ワイヤー 5	10,000				12
発電機 25KVA				0.98	

- 屋根材
- ハゼ式折板
- 重ね式折板
- 特殊工法
- 勘合式折板
- 横葺
- 縦葺
- 壁材
- コーナー役物

技術資料